

ایران کنفرانس

تمدید مهلت ارسال مقالات سومین کنگره بین‌المللی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و توسعه کسب و کار

سومین کنگره بین‌المللی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و توسعه کسب و کار به عنوان بزرگترین، معتبرترین، منظم‌ترین و با سابقه‌ترین گردهمایی شناخته شده سالانه علمی، پژوهشی و اجرایی حوزه مدیریت، اقتصاد، حسابداری، علوم انسانی و کسب و کار خاورمیانه در کشور ایران در تاریخ 13 الی 14 تیر ماه 1403 با شرکت بیش از 2500 نفر از فعالین این عرصه شامل دانشگاه ان، صاحب نظران، دستگزاران و مدیران، دانشجویان، سازمان‌های ذی‌ربط و علاقه‌مند و متخصصان از کشورهای مختلف جهان با همکاری دانشگاه‌های برجسته کشور در دانشگاه هنر اسلامی تبریز برگزار می‌گردد. این کنگره در نظر دارد با معرفی توان علمی و کاربردی برای ارتقای سطح کیفی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و کسب و کار و همچنین بررسی ن‌آزمندی و ضرورت‌های آموزش موارد فوق‌گام برداشته و با شناسایی نگرش‌ها، تجربیات نوین و تحلیل ابعاد نظری و کاربردی مربوطه، به تحلیل، آموزش و پژوهش آن بپردازد.

این رویداد مهم به صورت سالمیانه و منظم و با بالاترین استانداردهای پژوهشی و علمی و مجوزهای مربوطه و با همکاری، حمایت و پشتیبانی دانشگاه‌ها و مراکز پژوهشی معتبر کشور در دانشگاه هنر اسلامی تبریز برگزار گردیده و با توجه به اعتبار بالا و پشتوانه علمی خود همه ساله در مجامع، سایت‌های تخصصی مربوطه و نهاد‌های معتبر داخلی و خارجی نمایه گردیده و مقالات و دستاوردهای علمی آن ثبت گردیده است. شایان ذکر است طبق قوانین جدید وزارت علوم تنها مقالات ارائه شده در کنفرانس‌ها و کنگره‌های معتبر، دانشگاهی و شناخته شده و دارای بیشترین تأییدیه علمی و نمایه‌سازی مقالات دارای امتیاز پژوهشی و نمره پایان‌نامه می‌باشند.

با توجه به استقبال گسترده اساتید، پژوهشگران، کارشناسان و دانشجویان گرامی سراسر کشور از این کنگره و درخواست‌های مکرر پژوهشگران گرامی نسبت به تمدید مهلت ارسال مقالات، بدینوسیله به اطلاع می‌رساند با توجه به تصمیم شورایعالی کنگره مهلت ارسال مقالات کامل (چکیده به همراه اصل مقالات) تا 3 خرداد ماه تمدید گردید.

شایان ذکر است کلیه پژوهشگرانی که تا کنون موفق به ارسال مقالات خود نگردیده‌اند می‌توانند مقالات کامل (چکیده به همراه اصل مقاله) خود را حداکثر تا تاریخ فوق‌الذکر از طریق سامانه کاربران در سایت کنگره

به آدرس

www.3icmba.ir

ارسال نمایند.

محورهای اصلی کنگره عبارت‌اند از: فقه و حقوق، روانشناسی و توسعه، ادبیات و زبان، علوم تربیتی و اجتماعی، حسابداری، حسابرسی و توسعه، مدیریت و توسعه، مدیریت ورزشی، مدیریت بازرگانی، مدیریت دولتی، مدیریت صنعتی، مدیریت جهانگردی، مدیریت مالی، بیمه و گمرک، مدیریت بازاریاب، اقتصاد و توسعه، اقتصاد و تولید ملی، اقتصاد در شرایط تحریم، بانکداری و توسعه پایدار در اقتصاد، اقتصاد در کشاورزی، اقتصاد شهری، عمران شهری، بسترهای

فرهنگی، اقتصادی و نقش هنر در توسعه اقتصادی، نوآوری، کارآفرینی و توسعه اقتصادی، مدیریت و توسعه اقتصادی، توسعه کسب و کار، سرمایه‌گذاری و بازار آبی، کارآفرینی، بهره‌وری و توسعه، رهبری و رفتار سازمانی، استراتژی و رقابت، تجارت الکترونیک و بانکداری.

برگزاری این کنفرانس همه ساله با شعار "توسعه کسب و کار راهی به سوی توسعه پایدار آینده" فرصتی برای گردهمایی صاحب‌نظران، متخصصان و اندیشمندان در حوزه مدیریت، اقتصاد، حسابداری، علوم انسانی و کسب و کار بوده است.

نمایشگاه تخصصی جانبی، مسابقه عکاسی، تورهای تخصصی، کارگاه‌های آموزشی تخصصی و سخنرانی‌های کلیدی و نشست‌های علمی در راستای این کنگره همانند دوره‌های قبلی برگزار خواهند شد. نمایشگاه تخصصی جانبی کنگره فرصتی کم‌نظیر برای معرفی شرکت‌ها و کسب و کارهای مرتبط و معرفی محصولات و خدمات در این عرصه خواهد بود. برای کلیه شرکت‌کنندگان در کنگره گواهینامه آموزشی معتبر بین‌المللی صادر گردیده همچنین کلیه مقالات پذیرفته شده کنگره علاوه بر نمایه در SID، کنسرسیوم محتوای ملی و سیویلیکا در قالب کتاب مجموعه مقالات چاپ گردیده و کلیه مقالات برگزیده بدون نیاز به داوری مجدد در نشریات و ژورنال‌های معتبر پژوهشی، تخصصی، ISI و ISC پشتیبان کنگره رایگان چاپ خواهند گردید.

همچنین از امتیازات اصلی این کنگره جهت پژوهشگران گرامی می‌توان به موارد زیر اشاره نمود:

- نمایه‌سازی و انتشار کلیه مقالات در کتاب و لوح فشرده مجموعه مقالات کنفرانس، سیویلیکا، کنسرسیوم محتوای ملی، SID و سایر نهادهای بین‌المللی معتبر.

- امکان داوری زودهنگام مقالات در صورت درخواست.

- تدوین و تکثیر کتاب مجموعه چکیده مقالات کنگره در 2 جلد فارسی و انگلیسی با تیراژ بالا.

- همکاری دانشگاه‌های برجسته ایران، ترکیه، تایلند و ایتالیا در دوره‌های مختلف.

- نمایه‌سازی و انتشار کلیه مقالات دوره‌های قبلی برگزار شده به طور کامل در پایگاه‌های معتبر.

- چاپ رایگان تمامی مقالات برگزیده کنگره بدون نیاز به داوری مجدد در ژورنال‌ها و مجلات معتبر ISI و ISC پشتیبان کنگره.

- اهداء گواهینامه‌های بین‌المللی کنگره به زبان فارسی و انگلیسی.

- امکان شرکت و ثبت نام در کنگره به دو حالت حضوری یا غیر حضوری.

- ارائه لوح تقدیر و جوایز نفیس به مقالات برتر.

- ارائه گواهینامه‌های اختصاصی دارای هولگرام امنیتی کنگره و مهر برجسته و کد شناسایی اختصاصی جهت استعلام و پیگیری آنلاین همراه با ضریب امنیت بسیار بالا و عدم امکان جعل و یا کپی.

علاقه‌مندان جهت ارسال مقالات، شرکت در کنگره و حضور در نمایشگاه تخصصی و کسب اطلاعات بیشتر در زمینه مشارکت در این رویداد مهم بین‌المللی می‌توانند به پورتال کنگره به آدرس www.3icmba.ir مراجعه نموده و یا با دبیرخانه کنگره به شماره تماس حاصل فرمایند
04133376643